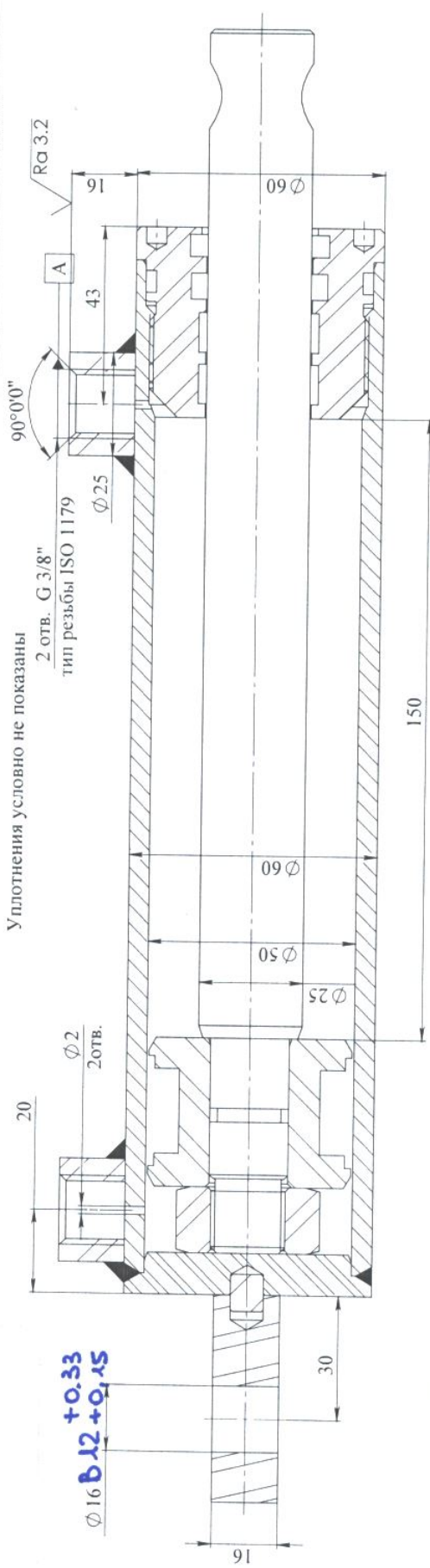


Уплотнения условно не показаны



Перв примен

Стрив №

Пом и дата

Име №/уба

Име нив №

Пом и дата

Име № полт

СОГЛАСОВАНО
ООО «НАИР»
РОГОВИК Б.Р.

С заказчиком согласовано:

Дата 20.03.20, Подпись

- Технические требования:
1. Грунтовать Грунт-021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окисления предохранить.
 2. Испытания гидrocилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96
 3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26 020-80: Производитель, обозначение гидrocилиндра, месяц, год выпуска, номер заказа
 4. После проведения прямо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидrocилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается
 5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидrocилиндра после испытания не грубее 10 кл по ГОСТ17216-2001.
 6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см3/м2.
 7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	50
Диаметр штока, мм	25
Ход, мм	150
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт
Класс чистоты рабочей жидкости	не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001
Температура, °С	-30...+50
-охлаждающей среды	-10...+80
-рабочей жидкости	0,3
Номинальная скорость штока, м/с	1,0х106/
Полный установленный ресурс, не менее, циклов	0,6х106/
90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов	1МПа
Давление срабатывания не более	0,5МПа
Давление холостого хода не более	0,5МПа
Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007	

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата

Разраб.	Колдов	Дата

Пров.	Т контр	Марченко

И контр	У/ТВ	Марченко

Гидrocилиндр	Лит	Масса	Масштаб
ГЦ 03.50.25.150/320-01			

(Сборочный чертеж)	Лист	Листов

ОАО «БЕЛПРОМИМПЭКС»
тел.295-68-52

Формат А3