



Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	75
Диаметр штока, мм	32
Усилие толкающее, кг	7067
Усилие тянущее, кг	5782
Ход, мм	205
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Рабочая жидкость	-масло минеральное вязкостью 12...1200сСт

Класс чистоты рабочей жидкости, не грубее - 14кл. по ГОСТ17216-2001	
Температура, °С	
-окружающей среды	-10...+50
-рабочей жидкости	-10...+80
Номинальная скорость штока, м/с	0,3
Полный установленный ресурс, не менее, циклов	$1,0 \times 10^6$
90-процентная наработка до отказа, не менее, циклов	$0,6 \times 10^6$
Давление срагивания не более	1МПа
Давление холостого хода не более	0,5МПа
Остальные параметры по ТУ ВУ 100088681.002-2007	

- Технические требования:
1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
 2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
 3. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80: производитель, обозначение гидроцилиндра, месяц, год выпуска.
 4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
 5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
 6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - $0,005 \text{ см}^3/\text{м}^2$.
 7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

С заказчиком согласовано:

Дата 06.10.20 Подпись [Signature]

МП [Signature]

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Гидроцилиндр ГЦ 14.75.32.205/515-04 (Сборочный чертеж)	Лит.	Масса	Масштаб
							13,3	
Разроб.	Ключеня					Лист	Листов	
Пров.						ОАО "БЕЛПРОМИМПЭКС" Тел. 295-68-52		
Т.контр.								
Н.контр.								
Уть.	Марченко							

Перв примен
Спроект №
Подп. и дата
Изм № дубл.
Взам. и инв. №
Подп. и дата
Изм № подл.