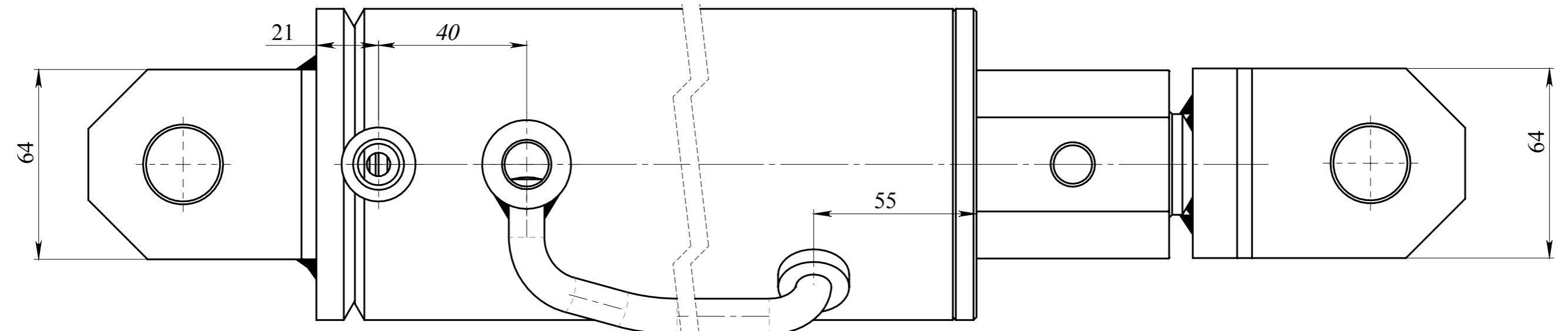
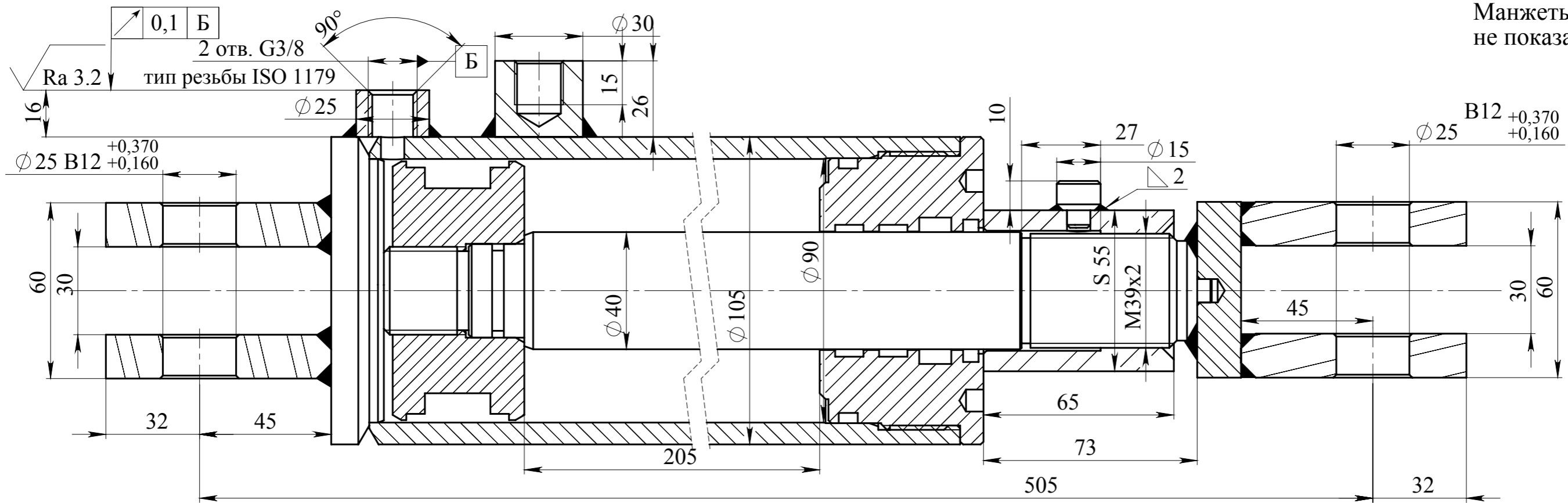


Манжеты г/ц условно не показаны

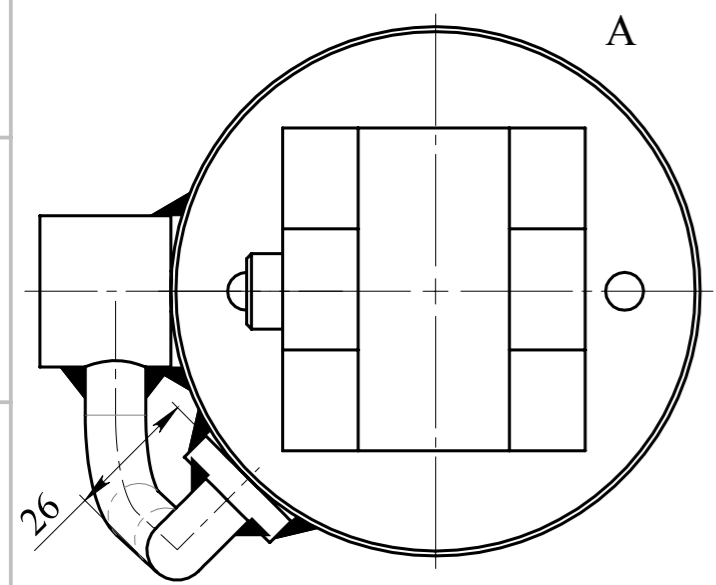


- Технические требования:**
1. Грунтовать Грунт 021ГФ ГОСТ25129-82. Рабочую поверхность штока и присоединительные отверстия от окрашивания предохранить.
 2. Испытания гидроцилиндра производить согласно требованиям ГОСТ 18464-96.
 3. Маркировать шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.020-80: производитель, обозначение гидроцилиндра, месяц, год выпуска, номер заказа.
 4. После проведения приемо-сдаточных работ рабочую жидкость из гидроцилиндра слить, подводящие отверстия заглушить транспортными пробками. Применение деревянных заглушек не допускается.
 5. Класс чистоты остатков рабочей жидкости в полости гидроцилиндра после испытаний не грубее 10 кл. по ГОСТ17216-2001.
 6. Объем выносимой рабочей жидкости через уплотнение штока за один двойной ход по ГОСТ16514-96, класс В - 0,005 см3/м2.
 7. Перед сборкой резиновые уплотнения смазать маслом рабочей жидкостью.

С заказчиком согласовано:
Дата _____ Подпись _____

Техническая характеристика

Диаметр поршня, мм	90
Диаметр штока, мм	40
Ход, мм	205
Номинальное давление, МПа	16
Максимальное давление, МПа	20
Усилие на штоке толкающее, кг	10180
Усилие на штоке тянущее, кг	8170



				Гидроцилиндр			Лит.	Масса	Масштаб
				ГЦ 14.90.40.205/505					
				Сборочный чертеж			Лист	Листов	
				ОАО "Белпромимпэкс"			тел.+375-17-295-68-52		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
Разраб.	Козлов								
Пров.									
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.	Марченко								

Перв примен

Справ. №

Подп. и дата.

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.